

Clinching Broaching Spacer

クリンチングブローチング Spacer (樹脂用)

ねじの呼び
TMK-M3-6

製品名および材質・形状を表す記号

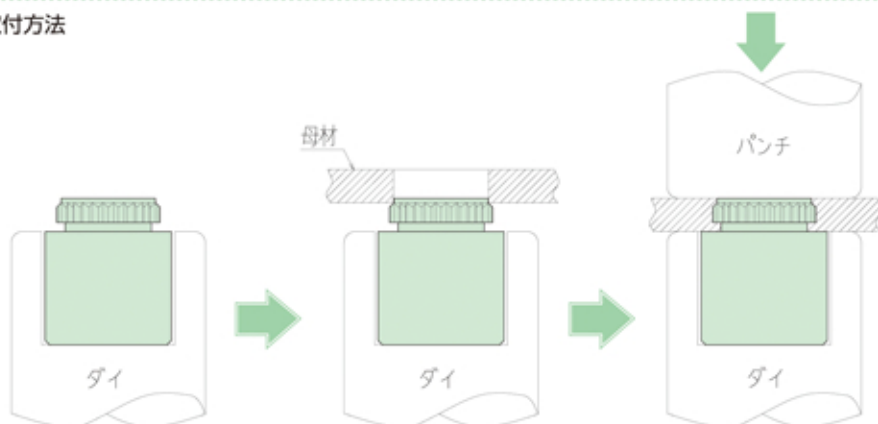
TMK : 鉄
TMKS : ステンレス鋼
TMKB : 黄銅

L 寸法

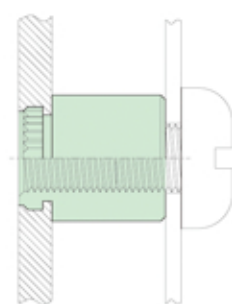


RoHS 指令対応品

■取付方法



■取付例



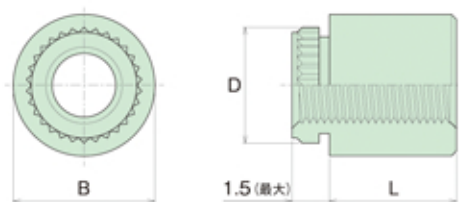
クリンチングブローチング Spacer の仕様

■寸法表

ねじの呼び	取付材		型 式			製 品 寸 法						取付穴中心と板端の最小距離 (mm)		
	最小板厚 (mm)	取付穴径 +0.08 -0 (mm)	炭素鋼 ユニクロメッキ (三価クロメート対応)	ステンレス鋼 脱脂	黄銅 脱脂	L (全長) ±0.13 (mm)							D ±0.08 (mm)	B ±0.13 (mm)
M3X0.5	t=1.5	φ4.2	〈TMK-M3〉	〈TMKS-M3〉	〈TMKB-M3〉	3	4	6	8	10	12	φ4.55	5.56	4.4
M4X0.7		φ6.4	〈TMK-M4〉	〈TMKS-M4〉	〈TMKB-M4〉							φ6.68	8.74	6.4
M5X0.8		φ6.9	〈TMK-M5〉	〈TMKS-M5〉	〈TMKB-M5〉							φ7.24	9.53	7.1

() 内の製品は、受注生産対応になります。

■形状・寸法



■性能基準と取付条件

ねじの呼び	性能基準 取付条件 取付材の板厚 (mm)	プリント基板		
		取付圧入力 (mm)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)
M3	t=1.5	1960	392	1.37
M4		1960	392	2.94
M5		2940	588	3.92

*上記データは参考値であり、強度を保證するものではありません。