

MF Nuts

MFナット



RoHS 指令対応品

ねじの呼び
HN-M3-1

製品名および材質・形状を表す記号

HN：鉄

HNS：ステンレス鋼

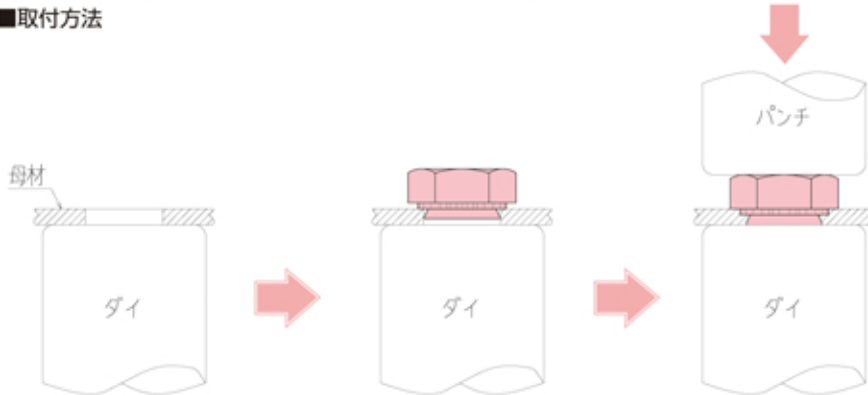
板厚の区分

1：最小板厚 1.0mm

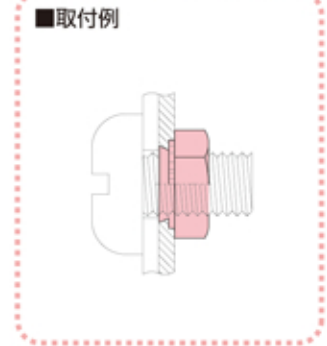
2：最小板厚 1.4mm

3：最小板厚 2.0mm

■取付方法



■取付例



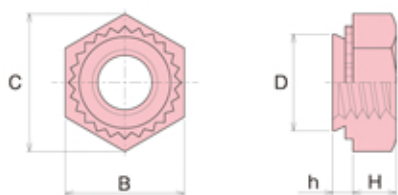
MF ナットの仕様

■寸法表

ねじの呼び	取付材		型 式		製 品 寸 法					取付穴中心と板端の最小距離 (mm)
	最小板厚 (mm)	取付穴径 +0.08 -0 (mm)	炭素鋼 浸炭焼入 ユニクロメッキ (三価クロメート対応)	ステンレス鋼 脱脂	D (最大) (mm)	B +0 -0.2 (mm)	C (約) (mm)	H ±0.1 (mm)	h (最大) (mm)	
M2X0.4	t=1.0	φ4.5	〈HN-M2-1〉	〈HNS-M2-1〉	φ4.45	5.5	6.4	2.0	0.97	4.5
M2.5X0.45	t=1.0	φ4.5	〈HN-M2.5-1〉	〈HNS-M2.5-1〉	φ4.45	5.5	6.4	2.0	0.97	4.5
M3X0.5	t=1.0	φ4.5	HN-M3-1	HNS-M3-1	φ4.45	5.5	6.4	2.0	0.97	4.5
	t=1.4		HN-M3-2	HNS-M3-2					1.37	
M4X0.7	t=1.0	φ5.5	HN-M4-1	HNS-M4-1	φ5.45	7.0	8.1	2.2	0.97	5.5
	t=1.4		HN-M4-2	HNS-M4-2					1.37	
M5X0.8	t=1.0	φ6.5	HN-M5-1	HNS-M5-1	φ6.45	8.0	9.2	3.0	0.97	6.5
	t=1.4		HN-M5-2	HNS-M5-2					1.37	
M6X1.0	t=1.0	φ8.0	HN-M6-1	HNS-M6-1	φ7.95	10.0	11.5	4.0	0.97	8.0
	t=1.4		HN-M6-2	HNS-M6-2					1.37	
M8X1.25	t=1.4	φ10.0	HN-M8-2	HNS-M8-2	φ9.95	13.0	15.0	4.5	1.37	10.0
	t=2.0		HN-M8-3	HNS-M8-3					1.97	

() 内の製品は、受注生産対応になります。

■形状・寸法



■性能基準と取付条件

ねじの呼び	板厚区分	取付材の板厚	鋼 板			A5052 アルミ板		
			取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)	取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)
M2	1	t=1.0	11760	539	1.47	5880	392	1.17
M2.5								
M3	1	t=1.0	11760	637	1.47	5880	392	1.17
	2	t=1.4	12740	931	1.47	6860	784	1.47
M4	1	t=1.0	12740	686	2.94	7840	519	2.45
	2	t=1.4	13720	1078	3.92	9800	833	3.43
M5	1	t=1.0	13720	833	3.92	8820	539	3.43
	2	t=1.4	14700	1127	5.39	10780	931	4.41
M6	1	t=1.0	16660	1078	8.33	11760	735	6.37
	2	t=1.4	19600	1470	12.25	13720	1029	8.33
M8	2	t=1.4	24500	1568	16.66	15680	1225	10.78
	3	t=2.0	29400	1960	20.58	17640	1568	12.74

※上記データは参考値であり、強度を保証するものではありません。