

Clinching Broaching Nuts

クリンチングブローチングナット(樹脂用)

ねじの呼び

YEK-M3

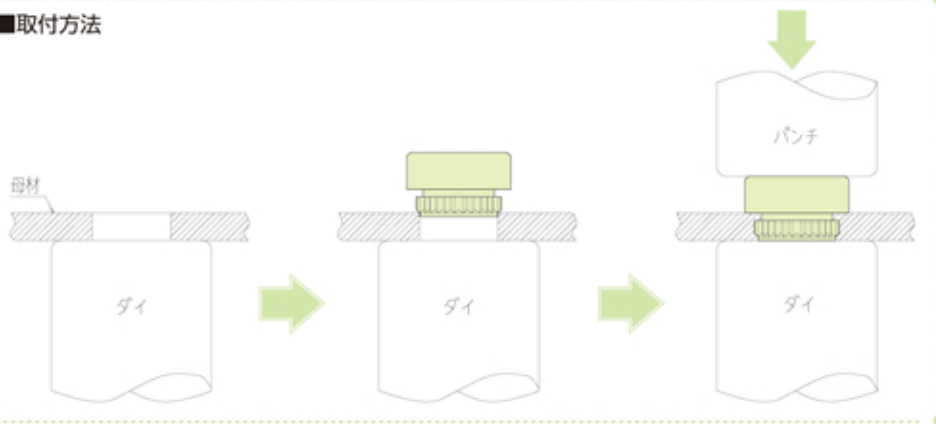
製品名および材質・形状を表す記号

YEK : 鉄
YEKS : ステンレス鋼
YEKB : 黄銅

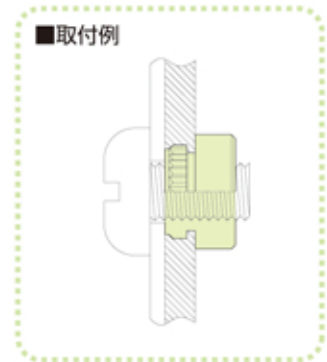


RoHS 指令対応品

■取付方法



■取付例



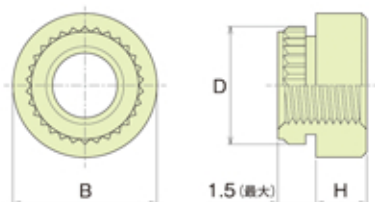
クリンチングブローチングナットの仕様

■寸法表

ねじの呼び	取付材		型 式			製 品 寸 法			取付穴中心 と板端の 最小距離 (mm)
	最小板厚 (mm)	取付穴径 +0.08 -0 (mm)	炭素鋼 ユニクロメッキ (三価クロメート対応)	ステンレス鋼 脱脂	黄銅 脱脂	D ±0.08 (mm)	B ±0.13 (mm)	H ±0.13 (mm)	
M2.5X0.45	t=1.5	φ4.2	〈YEK-M2.5〉	〈YEKS-M2.5〉	〈YEKB-M2.5〉	φ4.55	φ5.56	1.5	4.4
M3X0.5		φ4.2	〈YEK-M3〉	〈YEKS-M3〉	〈YEKB-M3〉	φ4.55	φ5.56	1.5	4.4
M4X0.7		φ6.4	〈YEK-M4〉	〈YEKS-M4〉	〈YEKB-M4〉	φ6.68	φ8.74	2.0	6.4
M5X0.8		φ6.9	〈YEK-M5〉	〈YEKS-M5〉	〈YEKB-M5〉	φ7.24	φ9.53	3.0	7.1

〈 〉内の製品は、受注生産対応になります。

■形状・寸法



■性能基準と取付条件

性能基準 取付条件 ねじの呼び	取付材の 板厚 (mm)	プリント基板		
		取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)
M2.5	t=1.5	1960	441	1.47
M3		1960	441	1.47
M4		2450	441	1.47
M5		2744	588	4.41

*上記データは参考値であり、強度を保证するものではありません。