

Self Clinching Blind Nuts

セルフクリンチングブラインドナット

ねじの呼び
SB-M3-1

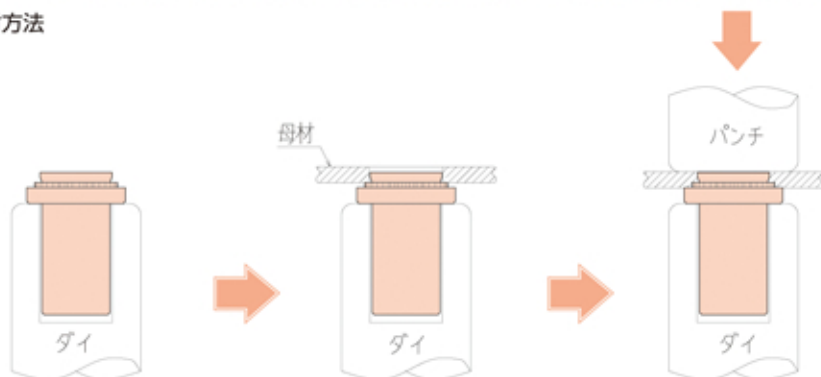
製品名および材質・形状を表す記号
SB : 鉄
SBS : ステンレス鋼

板厚の区分
1 : 最小板厚 1.0mm
2 : 最小板厚 1.4mm

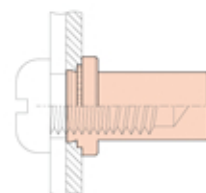


RoHS 指令対応品

■取付方法



■取付例

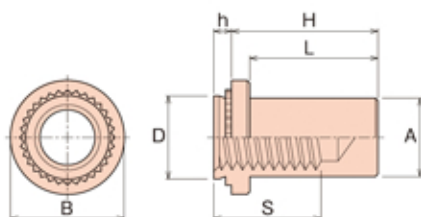


セルフクリンチングブラインドナットの仕様

■寸法表

ねじの呼び	取付材		型 式		製 品 寸 法							取付穴中心と板端の最小距離 (mm)
	最小板厚 (mm)	取付穴径 +0.08 -0 (mm)	炭素鋼 浸炭焼入 ユニクロメッキ (三価クロメート対応)	ステンレス鋼 脱脂	D (最大) (mm)	A (最大) (mm)	B (最大) (mm)	S (最小) (mm)	L (最大) (mm)	H +0.25 -0 (mm)	h (最大) (mm)	
M3X0.5	t=1.0	φ4.25	SB-M3-1	SBS-M3-1	φ4.22	φ3.8	φ6.35	5.3	8.5	9.6	0.97	4.8
	t=1.4		SB-M3-2	SBS-M3-2							1.37	
M4X0.7	t=1.0	φ5.40	SB-M4-1	SBS-M4-1	φ5.38	φ5.2	φ7.95	6.8	9.8	11.2	0.97	6.9
	t=1.4		SB-M4-2	SBS-M4-2							1.37	
M5X0.8	t=1.0	φ6.40	SB-M5-1	SBS-M5-1	φ6.38	φ6.0	φ8.75	7.0	9.8	11.2	0.97	7.1
	t=1.4		SB-M5-2	SBS-M5-2							1.37	
M6X1.0	t=1.0	φ8.75	SB-M6-1	SBS-M6-1	φ8.72	φ7.8	φ11.10	7.8	12.7	14.3	0.97	8.6
	t=1.4		SB-M6-2	SBS-M6-2							1.37	

■形状・寸法



■性能基準と取付条件

性能基準 取付条件	取付材の 板厚 (mm)	鋼 板			A5052 アルミ板		
		取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)	取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)
ねじの呼び							
M3	t=1.0	12740	588	1.76	5880	441	1.47
M4	t=1.0	17640	637	3.72	7840	490	2.94
M5	t=1.0	19600	666	4.41	9800	490	3.92
M6	t=1.6	27440	1813	12.25	17640	1421	11.76

※上記データは参考値であり、強度を保証するものではありません。